

Sertifika / Certificate



EN ISO 3834-2

Metalik Malzemelerin Ergitme Kaynağı İçin Kalite Şartları Quality Requirements For Fusion Welding of Metallic Materials

Firma Adı: Company Name:	HİDROLİFT SANAYİ MAKİNA VE TAKIM TEZGAHLARI TİC.LTD.ŞTİ.
Adres: Address:	1.Organize Sanayi Bölgesi Akhun Cad. No:10 SİNCAN/ANKARA
Standart: Standard:	EN ISO 3834-2
Kapsam: Scope:	OTOMOTİV SANAYİ, İŞ VE İNŞAAT MAKİNALARI İÇİN HİDROLİK VE PNÖMATİK SİLİNDİRLER VE ÜNİTELERİ İLE YEDEK PARÇALARININ TASARIMI, İMALATI VE SATIŞI / DESIGN, MANUFACTURE AND SALE OF HYDRAULIC AND PNEUMATIC CYLINDERS AND UNITS AND SPARE PARTS FOR AUTOMOTIVE INDUSTRY,BUSINESS AND CONSTRUCTION MACHINERY
Sertifika No: Certificate Number:	DKR/SYS/3834/2019/017
Denetim Rapor No: Inspection Report Number:	DKR-17065-2019-R052
Sertifika Başlangıç Tarihi: Certificate Start Date:	17.12.2019
Sertifika Bitiş Tarihi: Certificate Ending Date:	17.12.2020

Yer ve Tarih - Place and Date

17.12.2019

Kapsam için Ek-1'e bakınız
See Annex-1 for the scope



Hali AYDOĞAN
Belgelendirme Müdürü
Certification Manager

Sertifika, standartın ve sertifikasyon sözleşmesinin şartlarına kesintisiz uyulması durumunda, yukarıda belirtilen tarihe kadar geçerlidir.
The certificate shall be valid until the date specified above, in case the standard and the certification agreement are strictly observed.

DEKRA KALİTE KONTROL HİZMETLERİ A.Ş.
Keresteciler Sitesi E Blok No:5 Ostim Yenimahalle 06370 Ankara Türkiye
Tel: +90 (312) 385 95 30 Faks: +90 (312) 386 00 79 www.dekra.com.tr

EK-1
*Annex-1***EN ISO 3834-2****Belgelendirme Kapsamı**
Scope of Certification

EN 4063'e Göre Kaynak Yöntemi Welding Process acc. to EN 4063	CEN ISO/TR 15608'e Göre Ana Malzeme Parent Material acc. to CEN ISO/TR 15608	Birleştirme Tipi Type of Joint	Ana Malzeme Kalınlık Aralığı Parent Material Thickness Range	Kalınlık Aralığı Thickness Range
138	E355 + SR(1.3)	BW / FW	BW: 3mm ≤ t ≤ 20mm FW: 3mm ≤ t ≤ 20mm	BW: 3mm ≤ t ≤ 20mm FW: Sınırlama yok/ No Restriction
138	42CrMo4(3.2)	FW	7,5mm ≤ t ≤ 30mm	Sınırlama yok/ No Restriction
135	20MnV6K(3.1)	BW / FW	BW: 7mm ≤ t ≤ 28mm FW: 7mm ≤ t ≤ 28mm	BW: 7mm ≤ t ≤ 28mm FW: Sınırlama yok/ No Restriction
141	S355J2+N(1.2)	FW	4mm ≤ t ≤ 16mm	Sınırlama yok/ No Restriction
121	S355JR(1.2)	BW / FW	BW: 15mm ≤ t ≤ 60mm FW: ≥ 5 mm	BW: 15mm ≤ t ≤ 60mm FW: Sınırlama yok/ No Restriction
138	280X 20MnV6(1.3)	BW / FW	BW: 15mm ≤ t ≤ 60mm FW: ≥ 5 mm	BW: 15mm ≤ t ≤ 60mm FW: Sınırlama yok/ No Restriction
138	S355J2G3(1.2)	FW	FW: ≥ 5 mm	Sınırlama yok/ No Restriction
138	25CrMo4+QT	BW / FW	BW: 7,5mm ≤ t ≤ 30mm FW: 7,5mm ≤ t ≤ 30mm	BW: 7,5mm ≤ t ≤ 30mm FW: Sınırlama yok/ No Restriction
138	E355+C-S355J0	BW / FW	BW: 3mm ≤ t ≤ 10mm FW: 3mm ≤ t ≤ 10mm	BW: 3mm ≤ t ≤ 10mm FW: Sınırlama yok/ No Restriction
138	E355+C-C40	BW / FW	BW: 3mm ≤ t ≤ 10mm FW: 3mm ≤ t ≤ 10mm	BW: 3mm ≤ t ≤ 10mm FW: Sınırlama yok/ No Restriction

Sorumlu Kaynak Koordinatörü
Responsible Welding Coordinator

Adı Soyadı Name Surname	Doğum Yeri Place of Birth	Doğum Tarihi Date of Birth
ASIM PULLU	-	24.05.1991

Kaynak Koordinatörü Vekili
Deputy Welding Coordinator

Adı Soyadı Name Surname	Doğum Yeri Place of Birth	Doğum Tarihi Date of Birth
-	-	-

Sertifika No:
Certificate Number:

DKR/SYS/3834/2019/017

Sertifika, standardın ve sertifikasyon sözleşmesinin şartlarına kesintisiz uyulması durumunda, yukarıda belirtilen tarihe kadar geçerlidir.
The certificate shall be valid until the date specified above, in case the standard and the certification agreement are strictly observed.**DEKRA KALİTE KONTROL HİZMETLERİ A.Ş.**
Keresteciler Sitesi E Blok No:5 Ostim Yenimahalle 06370 Ankara Türkiye
Tel: +90 (312) 385 95 30 Faks: +90 (312) 386 00 79 www.dekra.com.tr