




	Belge No Document Nr	Yayın Tarihi Date of Issue	Rev.No. / Rev. Tarihi Rev.Nr. / Rev. Date	Sayfa Page	
	B001219	28.07.2017	01/01.12.2018	2 / 18	
TEMEL BELGE			BASE DOCUMENT		

<p>A RESMİ BİLGİLER</p> <p>Resmi Adı : Hidrolift Sanayi Makinaları ve Takım Tezgahları Sanayi Ticaret Limitet Şirketi</p> <p>Adres : AOSB Sincan Organize Sanayi Bölgesi Akhun Caddesi No:10 06935 Sincan, Ankara, Türkiye</p> <p>Kuruluş Tarihi : 29 Şubat 1988</p> <p>Ticaret Sicil No : 69109</p> <p>DUNS No : 565677028</p> <p>NACE Kodu : 28.12.05</p> <p>Vergi Dairesi : Sincan</p> <p>Vergi No : 462 004 5719</p> <p>Kurucu : Mehmet Arslan</p> <p>Sermaye : 2.000.000,00 TL (500.000,00 Euro)</p> <p>Genel Müdür : Serkan Arslan</p> <p>İnternet Sayfası : www.hidrolift.com</p>	<p>A OFFICIAL INFO</p> <p>Official Name : Hidrolift Sanayi Makinaları ve Takım Tezgahları Sanayi Ticaret Limitet Şirketi</p> <p>Address : AOSB Sincan Organize Sanayi Bölgesi Akhun Caddesi No:10 06935 Sincan, Ankara, Türkiye</p> <p>Date of Estab : 29 February 1998</p> <p>Registry Nr : 69109</p> <p>DUNS Nr : 565677028</p> <p>NACE Code : 28.12.05</p> <p>Tax Office : Sincan</p> <p>Tax Nr : 462 004 57 19</p> <p>Establisher : Mehmet Arslan</p> <p>Capital : 2.000.000,00 TL (50000 Euro)</p> <p>G. Manager : Serkan Arslan</p> <p>Internet : www.hidrolift.com</p>
<p>B İLETİŞİM</p> <p>Telefon : +90 312 267 05 40</p> <p>Belgegeçer : +90 312 267 05 43</p> <p>İnternet : www. Hidrolift.com</p> <p>E-İleti : info@hidrolift.com</p>	<p>B COMMUNICATION</p> <p>Phone : +90 312 267 05 40</p> <p>Faximile : +90 312 267 05 43</p> <p>Internet : www. Hidrolift.com</p> <p>E-Mail : info@hidrolift.com</p>
<p>C KISA TARİHÇE</p> <p>Kurucusu Mehmet ARSLAN, 1967 yılında Ankara Ata Sanayi'nde hidrolik silindir revizyonu yaparak ilk iş hayatına çekirdekten başlamış olup, 1978 yılında bu günleri düşleyerek hidrolik silindir ve iş makinaları yedek parçası üreten kendine ait ilk işletmesini kurmuştur. 1978 yılından 1997 yılına kadar OSTİM' de işletmesini ve kalitesini geliştirerek 1998 yılında modern ve son sistem makine parkına sahip Sincan 1. Organize Sanayi Bölgesi'ndeki işletmesine taşınarak hizmete geçmiş ve üstün kalite anlayışı içerisinde hizmetlerini sunmaktadır.</p>	<p>C SHORT STORY</p>
<p>1 AMAÇ</p> <p>Hidrolift'in kuruluş amacı, stratejisi, görev ve bakış, politikasını, etkinliklerinin kapsamını belirlemek belirleyerek kalite yönetim sistemlerinin kapsam ve çerçevesini belirlemek.</p>	<p>1 AIM</p>

	Belge No Document Nr	Yayın Tarihi Date of Issue	Rev.No. / Rev. Tarihi Rev.Nr. / Rev. Date	Sayfa Page	
	B001219	28.07.2017	01/01.12.2018	3 / 18	
TEMEL BELGE			BASE DOCUMENT		

<p>2 KAPSAM</p> <p>Hidrolift içinde bulunulan küresel ekonomi politik koşullarda şirketlerin her ne kadar bağımsız, farklı fiziksel alan ve sahipliklere ve ülkelere ait olsa da küresel üretim, hizmet ağının bir hücresi olduğu ve gelişiminin bu ağdan bağımsız olamayacağını kabul eder. Bunun sonucu olarak ürün ve hizmet kalitesinin çevresel ve işçi sağlık güvenliği başarımının ilişki içinde olduğu başta ulusal sağlama ağının ortalaması tarafından belirlendiğini, kendi kalitesinin müşteri kalitesini belirlediğinin farkındadır.</p>	<p>2 SCOPE</p>
<p>3 FİZİKSEL ALANLAR</p> <p>Hidrolift tüm etkinliklerini birincil olarak resmi adresinde yürütür.</p> <p>Kapalı Alan : 10.000 m2</p> <p>Açık Alan : 5000 m2</p> <p>Fabrika Yerleşim Planı ekte verilmiştir.</p>	<p>3 PHYSICAL AREAS</p>
<p>4 YÖNETSEL BELGELER</p> <p>4.1 GÖREV, GÖRÜŞ</p> <p>Görev Görüş belgeleri ekte sunulmuştur.</p>	<p>4 MANAGERIAL DOCUMENTS</p> <p>4.1 MISSION, VISION</p>
<p>4.2 POLİTİKALAR</p> <p>Kalite, işçi sağlığı ve güvenliği, çevre, veri güvenliği politikaları ekte sunulmuştur.</p>	<p>4.2 POLICIES</p>
<p>4.3 İŞ YAPMA BİÇİMİ</p> <p>Görev ve yetkisine bakılmaksızın Hidrolift çalışanları olaylar ve sorunlar karşısında aşağıdaki gibi davranır.</p>	<p>4.3 WAY OF DOING BUSSINESS</p>
<p>4.3.1 OLDUĞU KADAR DEĞİL, OLUNCAYA KADAR</p> <p>Kalite standardı belirli bir ürün ya da hizmet olduğu kadar değil amaçlanan kalite sağlanıncaya, oluncaya değin çalışmak.</p>	<p>4.3.1 NOT AS MUCH AS EVER</p>
<p>4.3.2 ÇÖZ SONRA TARTIŞ</p> <p>Bir sorunla karşılaşıldığında bir standart süreç kapsamında değilse, sorumlusu bilinmiyorsa ve sorunun çözümü kendi işini aksatmayacak denli güç değilse önce sorunu çöz sonra sorumluyu araştır, bilgilendir, sorumlu belli değilse belirlenmesi için yönetimi bilgilendir.</p>	<p>4.3.2 SOLVE THAN AGRUE</p>
<p>4.3.3 DOKÜMANTASYON</p> <p>Hidrolift çalışanları ekonomik, etkili ve etkin olduğu sürece çalışma yaşamı boyunca elde ettiği tüm deneyimi kurumsal bilginin bir parçası olacak biçimde doküman eder.</p>	<p>4.3.3 DOCUMENTATION</p>
<p>4.3.4 KAYIT TUTMA</p> <p>Hidrolift çalışanları ekonomik, etkili ve etkin olduğu sürece çalışma yaşamı boyunca geçirdiği tüm deneyimi kurumsal bilgi ve belleğin oluşturulması için her türlü aracı kullanarak kayıt altına alır.</p>	<p>4.3.4 RECORDING</p>

	Belge No Document Nr	Yayın Tarihi Date of Issue	Rev.No. / Rev. Tarihi Rev.Nr. / Rev. Date	Sayfa Page	
	B001219	28.07.2017	01/01.12.2018	4 / 18	
TEMEL BELGE			BASE DOCUMENT		

<p>4.3.5 RİSK YAKLAŞIMI</p> <p>Çalışanlar tüm karar ve eylemlerinden önce risk değerlendirme yapma davranışının ayrılmaz parçasıdır.</p>	<p>4.3.5 RISK APPROACH</p>
<p>4.3.6 SÜREÇ YAKLAŞIMLAR</p> <p>Sorunların belirlenmesi, çözümlenmesi, iyileştirmeler için süreklilik yaklaşımını esas alarak çalışır.</p>	<p>4.3.6 PROCESS APPROACH</p>
<p>4.4 ETİK KURALLAR</p> <p>Tüm Hidrolift çalışanları aşağıdaki etik kurallara uygun davranır.</p>	<p>4.4 ETHIC CODES</p>
<p>4.4.1 YASAYA UYGUN DAVRANIŞ</p> <p>Hidrolift tabii olduğu yasa, yönetmelik ve kurallara uyar ve saygı gösterir.</p>	<p>4.4.1 OBEYING THE LAW</p> <p>Hidrolift respects and obey the laws, rules and regulations applying to its businesses.</p>
<p>4.4.2 İNSAN HAKLARINA SAYGI</p> <p>Hidrolift insan haklarına saygı duyar.</p>	<p>4.4.2 RESPECTING HUMAN RIGHTS</p> <p>Hidrolift respects human rights .</p>
<p>4.4.3 ETİK REKABET</p> <p>Hidrolift rekabet üstünlüğünü yüksek başarımla kazanır, etik ya da yasal olmayan uygulamaları kullanmaz.</p>	<p>4.4.3 COMPETING ETHICALLY</p> <p>Hidrolift gains competitive advantage through superior performance, do not engage in unethical or illegal trade practices.</p>
<p>4.4.4 VARLIK VE BİLGİLERİN KORUNMASI</p> <p>Müşteri ya da diğer taraflarca sağlanmış varlık ve her ortamdaki ticari ya da teknik bilgiyi üçüncü taraflarla paylaşmaz.</p>	<p>4.4.4 PROTECTING ASSETS AND INFORMATION</p>
<p>4.4.5 DÜRÜST DAVRANIŞ</p> <p>Hidrolift rüşvet, komisyon, uygunsuz hediye ya da eğlence vermez ya da almaz. İş uygulamalarımızı etik kurallar, değerlerimizle tutarlı olarak yönetiriz.</p>	<p>4.4.5 ACTING WITH INTEGRITY</p> <p>Hidrolift do not offer or accept bribes, kickbacks or inappropriate gifts or entertainment. We engage in business practices that are consistent with our ethics and values.</p>
<p>4.4.6 POLİTİK DESTEKLER</p> <p>Yasal olsa dahi Hidrolift politik adaylar , partilere hiçbir biçimde destek olmaz.</p>	<p>4.4.6 POLITICAL CONTRIBUTIONS</p> <p>Hidrolift do not make contributions on behalf of Hidrolift political candidates or parties, even where lawful.</p>
<p>5 TARAFLAR</p> <p>Hidrolift'In etkinliklerinden etkilenen taraflar kuruluş amacına göre sıradüzeni ile aşağıdaki gibi belirlenmiştir.</p>	<p>5 PARTIES</p>

TEMEL BELGE**BASE DOCUMENT****5.1 HİDROLİFT****5.1.1 ÇALIŞANLAR****5.1.1.1 ÇALIŞANLAR**

Hidrolift ürün, sektör ve yasal gerekleri karşılayacak ürünlerin eldesi için tüm süreçlerde gereksinim duyduğu işgücü niteliklerini belirlemiş ve insan kaynakları politikasına göre yönetmeye çalışmaktadır. İnsan kaynakları aşağıdaki gibi özetlenebilir.

- 3 Endüstri Mühendisi
- 3 Muhasebeci (Lisans)
- 15 Makine Mühendisi ve Teknik öğretmen
- IIW Kaynak Mühendisi
- 10 Tekniker
- 100 Teknisyen

5.1 HİDROLİFT**5.1.1.1 EMPLOYEES****5.1.1.1 EMPLOYEES****5.1.1.2 İNSAN KAYNAKLARI POLİTİKASI****İnsan Kaynakları ve****5.1.1.2 HUMAN RESOURCES POLICY****5.1.2 İŞVEREN**

Hidrolift halen başkanlığını yapan Mehmet Arslan tarafından kurulmuş ve genel müdürlüğünü büyük oğul Serkan Arslan'ın yaptığı bir limited şirkettir. Diğer resmi ortak Sinan Özdemir'dir

5.1.2 EMPLOYER

TEMEL BELGE**BASE DOCUMENT****5.1.2.1 YÖNETİMİN YÜKLENİMİ**

Hidrolift yönetimi bu belge ve eklerinde belirtilen strateji, görev, görüş, politika, hedefleri belirler, bu belgelere uygun kalite yönetim sistem ve süreç tasarımı yapar, uygulanması için kaynakları sağlar, uygulamaların sonuçları ve etkinliğini izler, denetler belirli aralıklarla gözden geçirir ve iyileştirir.

Hidrolift yönetimi aşağıdakileri yaparak kalite yönetim sisteminin etkili ve etkin işleyişi için liderlik yapar;

- Kalite yönetim sisteminin etkililiğini sağlamak için sorumluluk almak
- Görev, görüş belgesini oluşturmak
- Hidrolift'in stratejik yönü ve bağlamına paralel uygun kalite hedefleri ve politikaları belirlemek
- Kalite yönetim sistem gereklerini etkili biçimde karşılayan iş süreçlerini oluşturmak.
- Süreç yaklaşımı ve risk temelli düşünmeyi kuruluş içinde davranışa dönüştürmek
- Kalite yönetim sisteminin tasarım, işletim ve geliştirilmesi için kaynakları sağlamak
- Kalite yönetim sisteminin gereklerine uygunluk ve etkili kalite yönetim sisteminin önemini tüm çalışanlara iletir.
- Kalite yönetim sisteminin amaçlanan sonuçları sağlayıp sağlamadığını izler, denetler.
- Kalite yönetim sisteminin etkililiğini belirleyen çalışanları yönlendirir, destekler ve cesaretlendirmek.

5.1.2.1 MANAGEMENT'S COMMITMENT**5.2 MÜŞTERİLER**

Hidrolift'in doğrudan ya da dolaylı olarak ürün ya da hizmet sunduğu kişi ve kuruluşlar. Kuruluşların ticari bilgileri, sektörleri ve diğer tüm ayrıntılar iletişim tabloları aracılığı ile belirlenmiştir.



5.2 CUSTOMERS**5.2.1 DOĞRUDAN MÜŞTERİLER**

Hidrolift'in doğrudan sipariş aldığı ve faturasını adına düzenlediği müşterilerdir.



5.2.1 DIRECT CUSTOMERS**5.2.2 DOLAYLI MÜŞTERİLER**

Sipariş alınan müşterinin müşterisi ya da malların gönderildiği müşteri. Hidrolift ürün ve hizmet sağlamada doğrudan yada dolaylı müşteriler arasında hiçbir ayırım gözetmez.



5.2.2 INDIRECT CUSTOMERS

	Belge No Document Nr	Yayın Tarihi Date of Issue	Rev.No. / Rev. Tarihi Rev.Nr. / Rev. Date	Sayfa Page	
	B001219	28.07.2017	01/01.12.2018	7 / 18	
TEMEL BELGE			BASE DOCUMENT		



<p>5.3 SAĞLAYICILAR</p> <p>Ürün ve hizmet kalitesinin birlikte çalıştığı sağlama zincirinin ortalaması olduğunu, kaliteyi artırmanın sağlayıcı standartlarının yükseltilmesinden geçtiğini kabul eder. Sağlayıcı Politikası Sağlayıcı El Kitabı ile oluşturulmuş ve işletilmektedir.</p>	<p>5.3 SUPPLIERS</p>
<p>5.5 KOMŞULAR</p> <p>Sınır komşuları İmat Aksesuar, Yiğit Akü'dür. Komşularının üretim etkinliklerini gözden geçirir. Komşusunun etkinliklerini işçi sağlığı ve güvenliği, çevresel etkileri başta olmak üzere izler. Gerekliğinde sorunların ortak çözümü için birlikte hareket eder.</p>	<p>5.5 NEIGHBORS</p>
<p>5.5 ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ</p> <p>İçinde bulunduğu 1. Organize sanayi bölgesinin iç yönetmelik ve yönergelerini süreçlerinin tasarım ve yönetiminde dikkate alır, tüm konularda organize sanayi yönetimi ile birlikte uyumlu bir biçimde çalışır.</p>	<p>5.5 ORGANIZED INDUSTRIAL SITE</p>
<p>5.6 DEVLET</p> <p>Tüm etkinlikleri ile ilgili yasal düzenlemeleri süreç tasarımı, gözden geçirmelerde belirler ve uygun olarak yönetir. Süreçler ile ilgili yasal düzenlemeler arasındaki ilişkiler ilgili belgelerde ve bir tablo ile belirlenmiştir. Süreç yöneticileri yasal düzenlemelerdeki değişiklikleri izlemekle ve gerekli olduğunda iş süreçleri, belgeleri güncellemekle yükümlüdür.</p>	<p>5.6 STATE</p>
<p>5.6.1 YASAL DÜZENLEMELER</p> <p>Her bir süreç yöneticisi süreci ile ilgili yasal düzenlemeleri belirler ve Belge tablosu ile kayıt altına alır.</p> <p>Yasa İçerik</p> <p>6331 İş sağlığı ve güvenliği yasası</p> <p>6102 Türk ticaret yasası</p> <p>2872 Çevre yasası</p> <p>5857 İş yasası</p> <p>5627 Enerji verimliliği yasası</p>	<p>9 LEGISLATIONS</p>

	Belge No Document Nr	Yayın Tarihi Date of Issue	Rev.No. / Rev. Tarihi Rev.Nr. / Rev. Date	Sayfa Page	
	B001219	28.07.2017	01/01.12.2018	8 / 18	
TEMEL BELGE			BASE DOCUMENT		



<p>5.6.1.1 İŞÇİ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ</p> <p>6331 sayılı yasa ve yasada ve başvuruda bulunan yönetmelik koşullarını yerine getirecek biçimde süreç aşağıdaki gibi yönetilmektedir.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Yasada belirtilen bakanlıkça yetkilendirilmiş, işçi sağlığı ve güvenliği uzmanı, iş yeri hekimlik hizmetleri ile dış kaynaklı hizmet anlaşması yapılması - İşyeri risk değerlendirmesi ve acil durum eylem planı çalışması - Çalışanların işe giriş ve düzenli eğitim ve sağlık denetimlerinin yapılması - Düzenli aralıklarla iç denetimler gerçekleştirilmesi, denetim sonucu belirlenen uygunsuzlukların planlı olarak giderilmesi 	OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY
İşçi sağlığı ve güvenliği yönetiminin kalite yönetim sistemi ile bütünleşik olarak yönetilmesi planlanmaktadır.	
<p>5.6.1.2 ÇEVRE YÖNETİMİ</p> <p>2872 sayılı çevre yasasına uygunluğun sağlanması ve sürdürülmesi kapsamında aşağıdaki çalışmalar yapılmaktadır.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bakanlıkça yetkilendirilmiş çevre görevlisi çalıştırmak ya da dış kaynaklı hizmet alımı - ÇED yönetmeliğine göre ÇED raporunun alımı, güncellenmesi - Yasa ve yönetmeliklerde belirtilen lisans ve izin belgelerinin alımı - Geçici atık sahasının oluşturulması ve belgelendirilmesi - Tehlikeli atık planlarının yapılması - Atıkların yönetimi - Yıllık beyanların yapılması 	ENVIRONMENTAL
Yakın gelecekte çevre yönetiminin kalite yönetim sistemi ile bütünleşik olarak yönetilmesi planlanmaktadır.	
<p>5.6.1.3 ENERJİ VERİMLİLİĞİ</p> <p>5627 sayılı yasaya göre yıllık enerji tüketimi 50000 TEP'in altında olduğundan enerji verimliliği yönetim çalışması yapılmamakla birlikte tüm süreçlerde enerji verimliliğini sağlayacak önlemler alınmaktadır.</p>	ENERGY EFFICIENCY
<p>5.7 YEREL YÖNETİMLER</p> <p>Başta bağlı olduğu Sincan ilçe belediyesi, Ankara büyükşehir belediyesi ile gereksinim olduğunda ortak çalışmalar yürütür.</p>	5.7 LOCAL GOVERNMENTS

	Belge No Document Nr	Yayın Tarihi Date of Issue	Rev.No. / Rev. Tarihi Rev.Nr. / Rev. Date	Sayfa Page	
	B001219	28.07.2017	01/01.12.2018	9 / 18	
TEMEL BELGE			BASE DOCUMENT		



<p>5.8 SİVİL TOPLUM KURULUŞLARI</p> <p>Hidrolift etkinliklerinin ülke ve toplum için en çok yararı sağlamak, sektörel teknik, ticari düzenlemelerin yapılması, uygulanması ve iyileştirilmesi süreçlerine katılmak için aşağıdaki dernek ve vakıflara üyedir.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Akder , Akışkan Gücü Derneği - TİM , Türkiye İhracatçılar Meclisi - ASO , Ankara Sanayi Üyesi - TOBB , Türkiye Odalar Borsalar Birliği - TSE , Türk Standartları Enstitüsü <p>ile etkinlik alanındaki standartların uyumlaştırma ve geliştirme süreçlerine katkı sağlar.</p>	<p>5.8 NON-GOVERMENTAL ORGANIZATIONS</p>
<p>5 ÜRÜN VE HİZMETLER</p> <p>5.1 ÜRÜNLER</p> <p>Hidrolik, hava silindirleri ve temel işlevi ve çalışma mantığındaki benzer ürünlerin kullanıldığı tüm bileşenlerin tasarım, üretim, bakım ve onarımını yapar. Ürün boyutları ve ağırlığı ile ilgili bir sınırlaması iç ve dış tedarikçi tezgah parkı ile sınırlıdır.</p>	<p>5 PRODUCT AND SERVICES</p> <p>5.1 PRODUCTS</p>
<p>Yukarıdaki birincil işlerinin yanı sıra karlı olduğunda;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stoğunda bulunan kullanıma hazır krom kaplı mil, boru, keçe, rodbaşı, rulman gibi ürünlerin satışını yapar. - Tezgah kapasitesi, ürünü ve üretim yeterliliği ve yüksek karlılık durumunda konusunda emin olduğunda silindir dışı bileşenlerin özellikle 10m'nin üzerinde iş paçalarının tornalamasını yapar. 	
<p>Hava ve yağ silindirleri ile ilgili asgari ürün gerekleri Silindir Standardı, onarım işleri için gerekler Silindir Onarım Şartnamesi ile belirlenmiştir.</p>	
<p>5.2 HİZMETLER</p> <p>Hidrolift ürünlerini INCOTERM 2010 kurallarına göre fabrikadan teslimden (EXW) başlayarak müşterinin Gümrük Resmi Ödenmemiş Teslim (DDU)'ya kadar tüm koşullarda gönderim yapmaktadır.</p>	<p>5.2 SERVICES</p>

	Belge No Document Nr	Yayın Tarihi Date of Issue	Rev.No. / Rev. Tarihi Rev.Nr. / Rev. Date	Sayfa Page	
	B001219	28.07.2017	01/01.12.2018	10 / 18	
TEMEL BELGE			BASE DOCUMENT		



<p>5.1 ÜRÜN VE HİZMETLERİN YASAL BAĞLAYICILIĞI</p> <p>Teklif sürecinde ürünlerin tabi oldukları yerel ve uluslararası yasal koşullar olup olmadığı gözden geçirme sürecinde incelenir, eğer ürünün tabi olduğu yasal düzenleme varsa tüm süreçler yasal düzenlemeye uygun olacak biçimde planlanır ve uygulanır. Hidrolift'in ürettiği ürünler ara bileşen olup, aşağıdaki genel yönetmelikler dışında her hangi bir özel ürün yönetmeliğine tabi değildir.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Garanti Belgesi Yönetmeliği - 85/374/EEC Genel Ürün Güvenirlik Yönetmeliği - ATEX Yönetmeliği 	<p>5.1 LEGISLATION RELATED TO PRODUCT AND SERVICE</p>
<p>5.2 SEKTÖRLER</p> <p>Hidrolift hidrolik, hava silindirleri ve temel işlevi ve çalışma mantığındaki benzer ürünlerin kullanıldığı tüm endüstrilerde çalışmayı amaçlar. Kalite yönetim sistemi ve süreç tasarımında farklı sektörlerin kalite gerekliliklerinin gözden geçirilir. Başka bir deyişle ISO 9001:2015 standardının yanı sıra;</p> <ul style="list-style-type: none"> - AS 9100 - IATF 16949 - ISO 29001 	<p>5.2 INDUSTRIES</p>
<p>Sektörler ve Pazar payları sipariş tablosu aracılığı ile izlenir. Güçlü zayıf yanlar çalışmasında her bir sektör için çözümlene yapılır ve yönetimin gözden geçirilmesi toplantısında değerlendirmeye tabi tutulur.</p>	
<p>5.2.1 UZAY HAVACILIK</p> <p>2004 yılında TAI yarasa projesi dışında uzay havacılık projelerinde yer almamıştır. Geçen süre içerisinde havacılık endüstrisinin ulusallaştırılması kapsamında tedarikçi geliştirmesi kapsamında TAI ile görüşmeler yapılmışsa da şimdiye değin kayda değer bir çalışma yapılmamıştır. Hidrolift sektörün ürün, süreç gereklerini anlayacak ve nasıl karşılayacağı yönünde asgari bilgiye sahip olsa da üretim ve denetim olanakları, fiziksel koşullar, insan kaynakları ve organizasyonel kültürünün uzay havacılığa diğer sektörler göre daha uzak olduğu söylenebilir.</p>	<p>5.2.1 AVIATION</p>
<p>5.2.2 SAVUNMA SANAYİ</p> <p>Hidrolift 2007 yılından beridir ulusal savunma sanayi kuruluşlarına tasarım, üretim ve onarım hizmetleri vermektedir.</p>	<p>5.2.2 DEFENSE INDUSTRY</p>

	Belge No Document Nr	Yayın Tarihi Date of Issue	Rev.No. / Rev. Tarihi Rev.Nr. / Rev. Date	Sayfa Page	
	B001219	28.07.2017	01/01.12.2018	11 / 18	
TEMEL BELGE			BASE DOCUMENT		



<p>5.2.3 İŞ, İNŞAAT VE ORMAN MAKİNELERİ</p> <p>Geçmişte iş makineleri endüstrisine ürün ve hizmet sağlamış olsa da bugünlerde bu sektörden bir müşterisi bulunmamaktadır. 2009 yılında bu yana onarım işleri ve terzi usulü ürün sayısının artışı nedeniyle karşılaştırıldığında rekabetçi bir sektör olduğu için bu yönde bir pazarlama girişimi bulunmamaktadır.</p>	<p>5.2.3 EARTH MOVING AND FORESTRY MACHINERIES</p>
<p>5.2.4 ARAÇ ÜSTÜ EKİPMANLAR</p> <p>Hidrolift kurulduğundan beri bu endüstriye ulusal ve uluslararası ölçekte bu endüstriye ürün tasarım, üretim ve bakım hizmeti vermektedir. Sektör beklentilerinin tüm düzeylerde karşılandığı söylenebilir.</p>	<p>5.2.4 ON BOARD VEHICLES</p>
<p>5.2.5 TIREYLER</p> <p>Hidrolift kurulduğundan beri bu endüstriye ulusal ve uluslararası ölçekte bu endüstriye ürün tasarım, üretim ve bakım hizmeti vermektedir. Sektör beklentilerinin tüm düzeylerde karşılandığı söylenebilir.</p>	<p>5.2.5 TRAILER</p>
<p>5.2.6 TARIMSAL ARAÇLAR</p> <p>Kurulduğu tarihten buyana tarımsal araçlar sektörü için tasarım, üretim ve onarım çalışmalarını sürdürmektedir. Sektör özellikle traktör üreticileri tüm süreçlerde otomotiv yaklaşımının uygulanmasını beklemektedir. Traktör silindirlerinin üretimi için uyumlaştırma çalışmaları yeterli düzeyde değildir.</p>	<p>5.2.6 AGRICULTURAL MACHINERY AND EQUIPMENTS</p>
<p>5.2.7 DEMİR ÇELİK ENDÜSTRİSİ</p> <p>Kurulduğu tarihten buyana tarımsal araçlar sektörü için tasarım, üretim ve onarım çalışmalarını sürdürmektedir.</p>	<p>5.2.7 IRON AND STEEL MAKERS</p>
<p>5.2.8 MAKİNE SANAYİ</p> <p>Kurulduğu tarihten buyana tarımsal araçlar sektörü için tasarım, üretim ve onarım çalışmalarını sürdürmektedir. Sektör özellikle traktör üreticileri tüm süreçlerde otomotiv yaklaşımının uygulanmasını beklemektedir. Traktör silindirlerinin üretimi için uyumlaştırma çalışmaları yeterli düzeyde değildir.</p>	<p>5.2.8 MACHINERY INDUSTRY</p>
<p>5.2.9 GIDA ENDÜSTRİSİ</p> <p>Geçmişte gıda endüstrisi için silindir üretimi yapılmıştır. Sektörün temel gerekleri konusunda farkındalık oluşmuştur. Sektörde hidroliğin sınırlı kullanımı nedeniyle gıda endüstrisine üretim yapılmamaktadır.</p>	<p>5.2.9 FOOD INDUSTRY</p>
<p>5.2.10 TIBBİ CİHAZLAR</p> <p>Geçmişte tıbbi cihaz üretici bir kuruluş için silindir tasarım üretimi yapılsa da sektörde hidrolik kullanımı sınırlı, hava silindirlerinde ise standart silindirler kullanıldığından sektör için üretim yapılmamaktadır.</p>	<p>5.2.10 MEDICAL DEVICES</p>

	Belge No Document Nr	Yayın Tarihi Date of Issue	Rev.No. / Rev. Tarihi Rev.Nr. / Rev. Date	Sayfa Page	
	B001219	28.07.2017	01/01.12.2018	12 / 18	
TEMEL BELGE			BASE DOCUMENT		



<p>5.2.11 İNŞAAT SANAYİ</p> <p>Hidrolift kurulduğundan beri bu endüstriye ulusal ve uluslararası ölçekte bu endüstriye ürün tasarım, üretim ve bakım hizmeti vermektedir. Sektör beklentilerinin tüm düzeylerde karşılandığı söylenebilir.</p>	<p>5.2.11 BUILDING INDUSTRY</p>
<p>5.2.12 GEMİ VE KIYI EKİPMANLARI</p> <p>Hidrolift tamamı yurtdışı olmak üzere gemi ve kıyı ekipmanları endüstrisi belgelendirme sürecine hakim olup, endüstri gereksinimlerini karşılayacak biçimde tasarım, üretim ve belgelendirme yapmaktadır. Ayrıntıları GZFT çalışmasında belirtilen nedenlerden dolayı sektör için proje sayısı 2007 yılından bu yana 5 ile sınırlı kalmıştır.</p>	<p>5.2.12 MARINE AND OFFSHORE EQUIPMENTS</p>
<p>5.2.13 MADENCİLİK</p> <p>Kurulduğu tarihten bu yana madencilik endüstrisi için tasarım, üretim ve onarım yapmaktadır.</p>	<p>5.2.13 MINING</p>
<p>5.2.14 PETROL VE GAZ</p> <p>Botaş boruları ve ölçüm kafalarının honlanması dışında petrol ve gaz endüstrisi için şimdiye değin bir üretim yapılmadı. Sektör beklenti düzeyini anlamak için ISO 29001 standardı incelendi.</p>	<p>5.2.14 OIL AND GAS INDUSTRY</p>
<p>5.2.15 NUKLEER</p> <p>Şimdiye değin nükleer enerji sektörü için üretim yapılmadı. 2015 yılında Akkuyu nükleer santralinin yerleştirilmesi için yapılan toplantılara katılındı, kamu ve müşavir kuruluş bu kapsamda Hidrolift'i yeteneklerini anlamak için ziyaret etti sonrasında süreç izlenmedi. Daha önce raporlandığı gibi sözleşmede yerlilik oranı ve kapsamı belirli olmadığı için hangi ürün ve işlerin yerleştirileceği belli olmadığından süreçten kopuldu.</p>	<p>5.2.15 NUCLEER</p>
<p>5.3 PAZARLAR</p> <p>Hidrolift rekabetçi olabildiği ulusal ve uluslararası bağlayıcı sınırlar olmadığı sürece tüm pazarlarda yer almayı amaçlar. Hidrolift çalıştığı yada çalışma istediği pazarları aşağıdaki ölçütler ışığında değerlendirmeye tabi tutar.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rekabet yeteneği - Kalite beklentilerinin düzeyi - Uzaklık, taşıma gibi coğrafi, dış etkenler - İkili ya da çoklu anlaşmalar 	<p>5.3 MARKETS</p>
<p>Pazarların yıllık ya da dönemlik ekonomik büyüklükleri sipariş tablosu ile izlenir.</p>	
<p>Hidrolift yurt içi ve yurtdışı üretim arasında bir ilişkiyi kalite hedefi olarak kurar ve izler.</p>	

	Belge No Document Nr	Yayın Tarihi Date of Issue	Rev.No. / Rev. Tarihi Rev.Nr. / Rev. Date	Sayfa Page	
	B001219	28.07.2017	01/01.12.2018	13 / 18	
TEMEL BELGE			BASE DOCUMENT		



<p>5.3.1 ULUSAL PAZAR</p> <p>Hidrolift maden, inşaat şirketleri dışında ülkenin endüstrileşmesine bağlı olarak yoğunluklu biçimde Marmara, ege, akdeniz ve batı karadeniz bölgesi ile ticaret yapmaktadır.</p>	<p>5.3.1 DOMESTIC MARKET</p>
<p>5.3.2 ULUSLARARASI PAZARLAR</p> <p>Pazarlar, çalışma durumları ve açıklamalar aşağıda verilmiştir.</p>	<p>5.3.2.1 INTERNATIONAL MARKETS</p>
<p>5.3.2.1 AVRUPA</p> <p>Hidrolift dış satışlarının önemli kısmını oluşturur. Gümrük birliği anlaşması nedeniyle dahilde işleme rejimini uygular.</p>	<p>5.3.2.1 EUROPE</p>
<p>5.3.2.2 BAĞIMSIZ DEVLETLER TOPLULUĞU</p> <p>Bağımsız devletler topluluğu ile yaklaşık 2005 yılından Agbor mühendislik adlı Ukraynalı müşteri üzerinden çalışılmaktadır.</p>	<p>5.3.2.2 COMMONWEALTH OF INDEPENDENT STATES</p>
<p>5.3.2.3 ABD VE KANADA</p> <p>2007 yılından beri aralıklı olarak ABD ile çalışılmaktadır. Şimdiye değin Kanada'ya bir satış gerçekleştirilmedi.</p>	<p>5.3.2.3 USA AND CANADA</p>
<p>5.3.2.4 KUZAY AFRİKA</p> <p>Geçmişte ihmal edilebilecek düzeyde Mısır ve Cezayirli firmalarla çalışıldı. Hidrolift'in fiyat politikası, bölgedeki kuruluşların uluslararası ticarete yatkınlıkları, hidrolik pazarının büyüklüğü/küçüklüğü nedeniyle bu pazarlarla ilgili beklentilerin düşük olduğu söylenebilir.</p>	<p>5.3.2.4 NORTH AFRICA</p>
<p>5.3.2.3 ÖN ASYA</p> <p>Geçmişte İran'la ihmal edilebilecek düzeyde çalışıldı. Hidrolift'in fiyat politikası, bölgedeki kuruluşların uluslararası ticarete yatkınlıkları, hidrolik pazarının büyüklüğü/küçüklüğü nedeniyle bu pazarlarla ilgili beklentilerin düşük olduğu söylenebilir.</p>	<p>5.3.2.3 MIDDLE EAST</p>
<p>5.3.2.4 UZAKDOĞU</p> <p>Şimdiye değin Uzakdoğu pazarı için doğrudan ürün yapılmadı. Danieli-Thailand için yapılan üretimler şirketin merkezinin İtalya olması nedeniyle göz önünde bulundurulmamaktadır.</p>	<p>5.3.2.4 FAR EAST</p>
<p>5.3.2.5 ORTA ASYA</p> <p>Şimdiye değin orta asya ülkelerine doğrudan satış yapılmamıştır. Belgenin ekonomik etkinliği göz önünde bulundurulduğunda durum normal olarak görülmektedir.</p>	<p>5.3.2.5 MIDDLE ASIA</p>
<p>5.3.2.6 AFRİKA</p> <p>Şimdiye değin kıta ülkelerine doğrudan satış yapılmamıştır. Kıtanın ekonomik etkinliği göz önünde bulundurulduğunda durum normal olarak görülmektedir.</p>	<p>5.3.2.6 AFRICA</p>

	Belge No Document Nr	Yayın Tarihi Date of Issue	Rev.No. / Rev. Tarihi Rev.Nr. / Rev. Date	Sayfa Page	
	B001219	28.07.2017	01/01.12.2018	14 / 18	
TEMEL BELGE			BASE DOCUMENT		



<p>6 SÜREÇLER</p> <p>6.1 TASARIM VE GELİŞTİRME</p> <p>Ürün tasarım ve geliştirme çalışmaları ilgili prosedüre göre tasarım mühendisleri tarafından yürütülür. Tasarımda AutoCAD Inventor ve çözümlenmede Ansys programları kullanılmaktadır.</p>	<p>6 PROCESSES</p> <p>DESIGN AND DEVELOPMENT</p>
<p>6.1.1 TASARIMIN DOĞRULANMASI</p> <p>Silindirlerin doğrulanması basınç, sızdırmazlık testi ile ve varsa ürüne özel testlerle gerçekleştirilir.</p>	<p>VERIFICATION OF DESIGN</p>
<p>6.1.2 TASARIMIN GEÇERLENMESİ</p> <p>Yasal gereklilik, sözleşme koşulu olmadığı sürece ürünlerin geçerli kılınması sahada uygulama sonuçları ile sağlanır. Geçerleme yasal ya da sözleşme gereği olduğunda tasarım sürecinde geçerleme için aşağıdaki işlem adımları uygulanır.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ürün çalışma koşulları, başarımlar ölçütleri, çalışma süre, sayısı, uygulanacak test prosedürü, raporlama bilgilerini içeren bir şartname oluşturulması - Şartname koşullarını karşılayan test ünitesi tasarımının yapılması - Test ünitesinin üretimi, doğrulanması - Ömür çevrim, yorulma testlerinin gerçekleştirilmesi. - Şartnameye uygun olarak raporlanması 	<p>VALIDATION OF DESIGN</p>
<p>6.1 TALAŞLI ÜRETİM</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tornalama Ø5...Ø1500XL20000 (mmXmm) - Derin Delik Delme (Ø5/ØX100... - Frezeleme - Dik işleme - Matkapla Delme <p>Aşağıdaki süreçler dış kaynaklanmıştır.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Delik içi işleme - İç Taşlama 	<p>6.1 MACHINING</p>

	Belge No Document Nr	Yayın Tarihi Date of Issue	Rev.No. / Rev. Tarihi Rev.Nr. / Rev. Date	Sayfa Page	
	B001219	28.07.2017	01/01.12.2018	15 / 18	
TEMEL BELGE			BASE DOCUMENT		

<p>6.2 KAYNAK</p> <p>Kaynak süreci ISO 3834-2 standardına göre akredite kuruluşça belgelendirilmiştir. Belge ekte sunulmuştur.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektrik ark kaynağı - MIG/MAG - Döner tablalı MIG/MAG - Tozaltı Kaynağı - TIG - Ø450XL2000 PLC Denetimli yatay döner tabla - Ø700XL6000 PLC Denetimli döner yatay tabla - Ø1250XL1500 PLC Denetimli dikey döner tabla <p>Kaynak yöntemlerini uygular. her bir süreç için malzeme, kalınlık ve personel yeterlilikleri 07/PR/07 Kaynak Prosedürü kapsamında WPAR tablosu ile planlanmıştır. Gözden geçirmeler GZFT çalışmasında yer almaktadır.</p>	<p>6.2 WELDING</p>
<p>6.2.1 KAYNAK YÖNTEM ONAYLARI</p> <p>Hidrolift akredite kuruluşlarca onaylanmış çoğunluğu ana malzeme, süreç, kalınlık ve çapları kapsayana 9 yöntem onayına sahiptir. Yöntem onay kapsamını ekonomik koşullar elverdiğince genişletmeyi hedefler.</p>	<p>WELDING PROCEDURE APPROVAL REPORTS</p>
<p>6.3 HASSAS YÜZEY İŞLEM</p> <p>Taşlama Ra< 0,4-0,8 µm Polisaj Ra<0,2 µm Ezme <0,2 µm Honlama <Ra0,2</p> <p>Yukarıdaki değerler çok uzun ve titiz işçiliklerle sağlanabilmektedir. İç ve dış parlatmalar için bu işe özel aparatlara gereksinimi var.</p>	<p>6.3 SUPER FINISHING</p>
<p>6.4 BOYAMA</p> <p>6.4.1 KUMLAMA</p> <p>Kumlama makinesinde 600X2000XSerbest dikdörtgen prizması hacimdeki parçaların kumlaması yapılabilir.</p>	<p>6.4 PAINTING</p> <p>6.4.1 SAND BLASTING</p>
<p>6.4.2 YAŞ ÜSTÜ YAŞ BOYA</p> <p>Zirkonyum fosfat ön kaplamalı boyahanede 500 kg ve 500X500X2500 dikdörtgen prizması hacmine giren ürünlerin yaş üstü yaş boyası yapılmaktadır. Pişirme sıcaklık üst sınırı 80 °C'dir. Detaylar için boyahane teknik veri sayfalarından görülebilir.</p>	<p>6.4.2 WET OWER WET PAINTING</p>
<p>Açık alanda yaş üstü yaş boya ile ilgili ağırlık ya da boyut sınırı bulunmaktadır. Boya fırınının kapasitesini aşan silindirlerin boyanması için bir boya fırını gereksinimi bulunmaktadır.</p>	
<p>Sıklıkla uygulanan epoksi astar ve akrilik son kattan oluşan yaş üstü yaş boya sistem şartnamesi ekte verilmiştir.</p>	



	Belge No Document Nr	Yayın Tarihi Date of Issue	Rev.No. / Rev. Tarihi Rev.Nr. / Rev. Date	Sayfa Page	
	B001219	28.07.2017	01/01.12.2018	16 / 18	
TEMEL BELGE			BASE DOCUMENT		

<p>6.5 KAPLAMA</p> <p>Tüm kaplama süreçleri dış kaynaklanmıştır. Süreçlerin etkin yönetimi için sağlayıcılar yılda bir kez denetlenecektir.</p> <p>Ülkemizde nikel üstü kırom kaplama süreci gerçekleştirilmeyip, seramik kaplama konusunda tedarikçiler bulunmakta ama denizcilik, enerji gibi endüstrilerin beklentilerini karşılayacak düzeyde değil.</p>	<p>6.5 PLATING AND COATING</p>
<p>6.5.1 KIROM KAPLAMA</p> <p>Kırom kaplama hidrolik silindir için önem düzeyi en yüksek süreçlerin başında gelir ve onun üretim yeterliliğinin sınırlarından birini oluşturur. Hidrolift kırom kaplama işlerinin tamamını dış kaynaklı hale getirmiştir. Ana ve neredeyse tek sağlayıcı Ceysan'ın havuz derinliği 7 m ile sınırlıdır. Kaplama tedarikçisi Ceysan belirli kalınlıktaki kaplamasının korozyon direnci için standart bir tuz test süresi verememektedir.</p>	<p>6.5.1 CHROME PLATING</p>
<p>6.5.2 NİKEL ÜSTÜ KIROM KAPLAMA</p> <p>Türkiye'de denizcilik endüstrisi koşullarını standart kabul ederek bu endüstri gereklerini karşılayan nikel üstü kırom kaplama yapacak sağlayıcı bulunmamaktadır.</p>	<p>6.5.2 NICKEL AND CHROME PLATING</p>
<p>6.5.3 SERAMİK KAPLAMA</p> <p>Türkiye'de denizcilik endüstrisi koşullarını standart kabul ederek bu endüstri gereklerini karşılayan kaplama yapacak sağlayıcı nikel üstü kırom kaplama bulunmamaktadır.</p>	<p>6.5.2 CERAMIC COATING</p>
<p>6.5.4 DİĞER KAPLAMALAR</p> <p>Kırom kaplama dışındaki kaplamaların çoğunluğu uzay havacılık ve savunma sanayine hizmet veren sağlayıcılar tarafından yapılmaktadır. Benzer biçimde bu sağlayıcılarda kaplamalarının paslanmaya karşı dirençleri hakkında standart bir kalite bilgisi verememektedir.</p>	<p>6.5.4 OTHER COATINGS AND</p>
<p>6.6 MUAYENE VE TEST</p> <p>Teklif ve iş emir süreçlerinde muayene ve test yeterliliği gözden geçirilir ve gereksinimler belirlenir.</p>	<p>6.6 INSPECTION AND TESTING</p>
<p>6.6.1 BOYUTSAL ÖLÇÜM</p> <p>0-1200 mm arası 0,001/0,01 mm bölüntülü mikrometreler 0-100 mm arası iç çap ve kanal ölçüm için el tipi cihazlar 0-2000 mm arası kumpaslar 0-550 mm arası 0,01 bölüntülü kanal kumpasları 0-150 55°-60° Dış vida mikrometresi</p>	<p>6.6.1 DIMENSIONAL</p>
<p>6.6.2 FORM VE GEOMETRİK TOLERANS ÖLÇÜMÜ</p> <p>Eşksenlilik muayenesi için döner tabla CMM ve robot kolu gereksinimi vardır.</p>	<p>6.6.2 FORM AND GEOMETRICAL TOLERANCE</p>
<p>Bu doküman çıktısı alındığında kontrolsüz hale gelir. / This documents is uncontrolled when it is printed.</p>	

	Belge No Document Nr	Yayın Tarihi Date of Issue	Rev.No. / Rev. Tarihi Rev.Nr. / Rev. Date	Sayfa Page	
	B001219	28.07.2017	01/01.12.2018	17 / 18	
TEMEL BELGE			BASE DOCUMENT		

<p>6.6.3 SERTLİK TESTLERİ</p> <p>Aşağıdaki testler kuruluştta yapılabilmektedir. Super rockwell dışında tüm rockwell sertlik ölçümleri 32,5, 65. 150 ve 250 Kg Brinell Sertlik Testi HLD Taşınabilir sertlik test</p>	<p>6.6.3 HARDNESS TESTING</p>
<p>6.6.4 YÜZEY PÜRÜZLÜLÜK ÖLÇÜMÜ</p> <p>Ra, Rz, Rt, Rmax ölçümü yapabilen Time ve Mitutoyo marka yüzey pürüzlülük ölçüm cihazları.</p>	<p>6.6.4 SURFACE ROUGHNES TESTING</p>
<p>6.6.5 TAHRİBATSIZ MUAYENE</p> <p>Tahribatsız muayene hizmetleri akredite muayene kuruluşları tarafından yapılmaktadır. Ayrıca belgesiz olarak MT ve PT muayeneleri kuruluş içinde gerçekleştirilmektedir. PT, MT, UT tüm muayenelerin kuruluş için belgeli çalışan tarafından yapılması gelecek planlar arasındadır.</p>	<p>6.6.5 NONDESTRUCTIVE TESTING</p>
<p>6.6.6 BASINÇ SIZDIRMAZLIK TESTİ</p> <p>Test üniteleri temizlik düzeyleri NAS 1638 Sınıf7 ya da ISO 4406 18/16/13 olacak biçimde bakım ve temizlik işlemleri yürütülür. Ayrıntılar için Test Ünitesi Bakım Planı ve Test Prosedürüne Bakınız 600 Bar ana test ünitesi 200 Bar TTF testi ünitesi 400 Bar Onarım test ünitesi 700 Bar Taşınabilir test ünitesi 700 Bar El pompası Test üniteleri yağ temizlik düzeylerinin ölçümü için HYDAC kirlilik sayacı ile yapılmaktadır.</p>	<p>6.6.6 PRESSURE AND LEKAGE TEST</p>
<p>6.6.7 MEKANİK TESTLER</p> <p>Çekme, çentik darbe vb tahribatlı mekanik testler dış kaynaklı hale getirilmiştir.</p>	<p>6.6.7 DESTRUCT</p>
<p>6.6.8 BOYA TESTLERİ</p> <p>Çapraz kesim testi iç kaynaklı olarak yapılmaktadır. Bunun dışında tüm boya testleri dış kaynaklı hale getirilmiştir.</p>	<p>6.6.8 TESTS FOR PAINTING</p>
<p>6.7 TOPLAMA</p> <p>Toplama sahası vinç kapasitesi 10 ton, tavan yüksekliği 4 m olup, 11000 Nm Hidrolik tork ünitesi ile sıkma yapılabilmektedir. Silindirelerin dikey toplanması için 3 m derinliğinde bir kuyu bulunmaktadır.</p>	<p>6.7 ASSEMBLY</p>
<p>6.8 ISIL İŞLEM</p> <p>Tüm ısıt işlem süreçleri dış kaynaklanmıştır. Tedarikçilerle sınırlıdır. Teklif süreçlerinde tedarikçiler ve ilgili süreçlerle ilgili yeterlilikleri gözden geçirilir. Süreç Isıl İşlem Hizmet Satınalma Şartnamesi ile yönetilir.</p>	<p>6.8 HEAT TREATMENT</p>
<p>6.9 DÖKÜM</p> <p>Dış kaynaklı olup bir sınırlama yoktur.</p>	<p>6.9 CASTING</p>

Bu doküman çıktısı alındığında kontrolsüz hale gelir. / This documents is uncontrolled when it is printed.

	Belge No Document Nr	Yayın Tarihi Date of Issue	Rev.No. / Rev. Tarihi Rev.Nr. / Rev. Date	Sayfa Page	
	B001219	28.07.2017	01/01.12.2018	18 / 18	
TEMEL BELGE			BASE DOCUMENT		

<p>6.10 ELLEÇLEME</p> <p>Gezer köprü vinç kapasitesi 10 Ton'dur. Diğer taşımalar, transpalet ve 1500 Kg kapasiteli forkliftlerle yapılır. 10' tonun üzerindeki işler için mobil vinç kiralanır.</p>	6.10 HANDLING
<p>7 KALİTE YÖNETİM SİSTEMLERİ</p> <p>ISO 9001:2008 kalite yönetim sistemi oluşturulmuş, belgelendirilmiş ve işletilmektedir. Sistem ürün ve sektörler nedeniyle kalite yönetim sistemi IATF16949, AS 9100 standartlarla uyumlaştırılmaya çalışılmıştır. Bunun yanı sıra ISO 9001 standardının ISO 13485, ISO 29001, ISO 1585, ISO 22163 gibi sektöre özel bölümlerini izler.</p> <p>Kalite yönetim sistem belgesi ekte sunulmuştur.</p> <p>Hidrolift kalite yönetim sistemi ISO 9001:2015 standardını hiçbir gereğini hariç tutmadan uygular...</p>	7 QUALITY MANAGEMENT SYSTEMS
<p>EKLER</p> <p>Kalite Yönetim Sistem Belgesi</p> <p>Kaynak Süreç Belgesi</p> <p>Görev, Görüş Belgesi</p> <p>Kalite Politikası</p> <p>Çevre Politikası</p> <p>İşçi Sağlığı ve Güvenliği Politikası</p> <p>Boya Sistem Şartnamesi</p> <p>Test Prosedürü</p> <p>Test Ünitesi Bakım Planı</p> <p>Fabrika Yerleşim Planı</p>	

--